



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานคลัง ส่วนบริหารงานพัสดุ ฝ่ายจัดหาพัสดุ โทรศัพท์ ๐-๔๔๐๔-๙๔๗๓

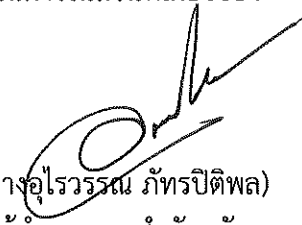
ที่ นม ๕๑๐๐๔.๒/๑๙๐๗ วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง ส่งร่างประกาศและร่างเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เรียน ผู้อำนวยการกองยุทธศาสตร์และงบประมาณ

พร้อมนี้ สำนักงานคลัง ส่วนบริหารงานพัสดุ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ขอส่ง เอกสารร่างประกาศและร่างเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน ๖ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน ๑ โครงการ เพื่อดำเนินการลงในเว็บไซต์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัด [www.koratpao.go.th](http://www.koratpao.go.th) และ เว็บไซต์ของสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดนครราชสีมา [www.koratdla.go.th](http://www.koratdla.go.th)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

  
(นางอุไรวรรณ ภัทรพิติพล)  
ผู้อำนวยการสำนักงานคลัง



๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของหรือมูลค่า ตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก กิจการร่วมค่านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้มีการมอบหมายผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ ในนามกิจการร่วมค้า การยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่ต้องมีหนังสือมอบอำนาจ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องลงลายมือชื่อในหนังสือมอบอำนาจให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอในนามกิจการร่วมค้า

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนที่มีข้อมูลถูกต้องครบถ้วนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ ดังนี้

(๑) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า ๑ ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิ ที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงินที่มีการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวก ๑ ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งยังไม่มีงบแสดงฐานะการเงินกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ให้พิจารณาการกำหนดมูลค่าของทุนจดทะเบียน โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระมูลค่าหุ้นแล้ว ณ วันที่ยื่นข้อเสนอ ไม่ต่ำกว่า ๘ ล้านบาท

(๓) สำหรับการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งที่มีวงเงินเกิน ๕๐๐,๐๐๐ บาทขึ้นไป กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา โดยพิจารณาจากหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากไม่เกิน ๙๐ วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยต้องมีเงินฝากคงเหลือในบัญชีธนาคารเป็นมูลค่า ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอ ในแต่ละครั้ง และหากเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(๔) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถขอวงเงินสินเชื่อ โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณที่ยื่นข้อเสนอในครั้งนั้น (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศ หรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์ และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรอง หรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน ๙๐ วัน)

(๕) กรณีตาม (๑) - (๔) ยกเว้นสำหรับกรณีดังต่อไปนี้

(๕.๑) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นหน่วยงานของรัฐ

(๕.๒) นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยที่อยู่ระหว่างการฟื้นฟูกิจการตามพระราช

บัญญัติล้มละลาย (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๖๑

๑๓. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็น  
ตัวแทนจำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต

๑๔. ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management  
System) ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕

๑๕. ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิต  
ระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่ หมายเลข  
โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้  
ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่  
ระหว่างเวลา น. ถึง น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารทางระบบจัดซื้อ  
จัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หัวข้อ ค้นหาประกาศจัดซื้อจัดจ้างได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่

เว็บไซต์ [www.koratpao.go.th](http://www.koratpao.go.th) หรือ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข  
๐-๔๔๐๔-๙๔๗๓ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับร่างรายละเอียดขอบเขตของงานทั้งโครงการ โปรด  
สอบถามมายัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ผ่านทางไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [patsadu@koratpao.go.th](mailto:patsadu@koratpao.go.th)  
หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ โดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาจะชี้แจง  
รายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ [www.koratpao.go.th](http://www.koratpao.go.th) และ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) ในวันที่

ประกาศ ณ วันที่

กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายวุฒิชัย วงศ์ปัญญา)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา



เอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่

ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน ๖ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

ลงวันที่ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา" มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

๑. รถเกี่ยดิน ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๓ คันๆ ละ ๗,๓๗๕,๐๐๐ บาท
๒. รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน ๑ คันๆ ละ ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท
๓. รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง ๙ ล้อ น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน ๑ คันๆ ละ ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท
๔. รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง ๙ ล้อ น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน ๑ คันๆ ละ ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท
๕. รถขุดดินตะขาบ ขนาด ๑๖๐ แรงม้า จำนวน ๑ คันๆ ละ ๖,๑๐๐,๐๐๐ บาท
๖. รถบดล้อเหล็ก ขนาด ๑๐ ตัน จำนวน ๓ คันๆ ละ ๓,๒๓๐,๐๐๐ บาท

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที และมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

- ๑.๑ ร่างรายละเอียดขอบเขตของงานทั้งโครงการ (Terms of Reference : TOR)
- ๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- ๑.๓ แบบสัญญาซื้อขาย
- ๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน
  - (๑) หลักประกันการเสนอราคา
  - (๒) หลักประกันสัญญา
- ๑.๕ บทนิยาม
  - (๑) ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน
  - (๒) การขีดขวางการแข่งขันอย่างเป็นทางการ

๑.๖ แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑

(๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๑.๗ แผนการทำงาน

๑.๘ บัญชีใบปริมาณงาน

**๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ**

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง การแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติดังนี้  
กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของหรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก กิจการร่วมค่านั้นต้องให้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้มีการมอบหมายผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ ในนามกิจการร่วมค้า การยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่ต้องมีหนังสือมอบอำนาจ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องลงลายมือชื่อในหนังสือมอบอำนาจให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอในนาม กิจการร่วมค้า

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนที่มีข้อมูลถูกต้องครบถ้วนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ ดังนี้

(๑) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า ๑ ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงิน ที่มีการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวก ๑ ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งยังไม่มีงบการเงินงบแสดงฐานะการเงินกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ให้พิจารณาการกำหนดมูลค่าของทุนจดทะเบียน โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระมูลค่าหุ้นแล้ว ณ วันที่ยื่นข้อเสนอ ไม่ต่ำกว่า ๘ ล้านบาท

(๓) สำหรับการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งที่มีวงเงินเกิน ๕๐๐,๐๐๐ บาทขึ้นไป กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา โดยพิจารณาจากหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากไม่เกิน ๙๐ วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยต้องมีเงินฝากคงเหลือในบัญชีธนาคารเป็นมูลค่า ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง และหากเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(๔) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียนหรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถขอวงเงินสินเชื่อ โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศ หรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบโดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรอง หรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน ๙๐ วัน)

(๕) กรณีตาม (๑) - (๔) ยกเว้นสำหรับกรณีดังต่อไปนี้

(๕.๑) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นหน่วยงานของรัฐ

(๕.๒) นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยที่อยู่ระหว่างการฟื้นฟูกิจการตามพระราชบัญญัติล้มละลาย (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๖๑

๒.๑๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต

๒.๑๔ ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System) ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕

๒.๑๕ ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิตระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่

หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิค และช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย

### ๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้าง ภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

#### ๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรอง การจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี)

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี)

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มีชนิบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ยื่น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มีได้ถือสัญชาติไทย

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนา สัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแสดงหลักฐานเกี่ยวกับมูลค่าสุทธิของกิจการ ดังนี้

(๔.๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล ให้ยื่นงบแสดงฐานะการเงินที่มีการรับรองแล้วของ ๑ ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

(๔.๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา ให้ยื่นหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากไม่เกิน ๙๐ วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา และจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(๔.๓) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการและทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศหรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประกัน ตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรองหรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน ๙๐ วัน)

(๕) สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ถ้ามี)

(๖) สำเนาใบสำคัญแสดงการจดทะเบียนห้างหุ้นส่วนบริษัท หรือ สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ (ถ้ามี)

(๗) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)



ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ตามแบบ ในข้อ ๑.๖ (๑) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

### ๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

- (๑) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้ หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น
- (๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔
- (๓) หลักประกันการเสนอราคา ตามข้อ ๕
- (๔) สำเนาหนังสือรับรองสินค้า Made In Thailand ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ถ้ามี)
- (๕) สำเนาใบขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) (ถ้ามี)
- (๖) ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต
- (๗) ผู้เสนอราคาจะต้องมีเอกสารมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System) SIO ๙๐๐๑:๒๐๑๕
- (๘) ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานเอกสารพร้อมแนบภาพถ่ายสถานที่จริง และภาพ.๒๐ ของสาขา ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นของผู้ผลิต ระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย
- (๙) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสนอ และกราฟแสดงสมรรถนะ (Engine Performance Curve) ของเครื่องยนต์
- (๑๐) บัญชีใบปริมาณงาน
- (๑๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบ ในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

## ๔. การเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอก

ข้อความ ให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียว โดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคา ให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคารวมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่พึงพอใจแล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดเป็นราคาไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอน การเสนอราคามีได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ดังกล่าว ไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาจะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

๔.๕ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจดูร่างสัญญา ร่างรายละเอียดขอบเขตของงานทั้งโครงการ (Terms of Reference : TOR) ให้ถี่ถ้วนและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไข ในเอกสารประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์

๔.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ ด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ระหว่างเวลา น. ถึง น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอ และการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับการยื่นเอกสารข้อเสนอในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วน ถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการยื่นเอกสารข้อเสนอ แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการยื่นเอกสารข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๘ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือ ในขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕ (๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นเสนอรายนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา จะพิจารณา



หลักประกันการเสนอราคาตามข้อนี้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาจะคืนให้ผู้ยื่นข้อเสนอหรือผู้ค้ำประกันภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาได้พิจารณาเห็นชอบรายงานผลคัดเลือกผู้ชนะการประกวดราคาเรียบร้อยแล้ว เว้นแต่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่คัดเลือกไว้ซึ่งเสนอราคาต่ำสุดหรือได้คะแนนรวมสูงสุดไม่เกิน ๓ ราย ให้คืนได้ต่อเมื่อได้ทำสัญญาหรือข้อตกลง หรือผู้ยื่นข้อเสนอได้พ้นจากข้อผูกพันแล้ว

การคืนหลักประกันการเสนอราคา ไม่ว่าจะในกรณีใด ๆ จะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย

## ๖. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

๖.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

### ๖.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา จะพิจารณาจาก ราคารวม

๖.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผล การประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใด เสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมากำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในส่วนที่มีสาระสำคัญและความแตกต่างนั้นไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบ ต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสินสิทธิ ผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๖.๔ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาสงวนสิทธิไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอ โดยไม่มีการผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๒) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๖.๕ ในการตัดสินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา หากข้อเท็จจริงดังกล่าว ไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๖.๖ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินของ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาเป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้

รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อถือได้ว่าการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ชื่อบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา จะให้ผู้ยื่นข้อเสนออื่นชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่รับฟังได้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

๖.๗ ก่อนลงนามในสัญญาองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาอาจประกาศยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการประกวดราคาหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือถือว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

๖.๘ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่ไม่เกินร้อยละ ๑๐ ให้หน่วยงานของรัฐจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว โดยจัดเรียงลำดับผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน ๓ ราย

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้สิทธิตามวรรคหนึ่ง ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นผู้ประกอบการ SMEs

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการ SMEs ที่จะได้แต้มต่อด้านราคาตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีวงเงินสัญญาสะสมตามปีปฏิทินรวมกับราคาที่เสนอในครั้งแล้ว มีมูลค่ารวมกันไม่เกินมูลค่าของรายได้ตามขนาดที่ขึ้นทะเบียนไว้กับสสว.

๖.๙ หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคาอื่น ไม่เกินร้อยละ ๕ ให้จัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนึ่ง หากในการเสนอราคาครั้งนั้น ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติทั้งข้อ ๖.๘ และข้อ ๖.๙ ให้ผู้เสนอราคารายนั้นได้แต้มต่อในการเสนอราคาสูงกว่าผู้ประกอบการรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๕

๖.๑๐ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งมิใช่ผู้ประกอบการ SMEs แต่เป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทย หรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นบุคคลธรรมดาที่มิได้ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายของต่างประเทศไม่เกินร้อยละ ๓ ให้จัดซื้อจัดจ้างกับบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยดังกล่าว

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้สิทธิตามวรรคหนึ่ง ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย

## ๗. การทำสัญญาซื้อขาย

๗.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วน ภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาจะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็น หนังสือแทน การทำสัญญาตามแบบสัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ ก็ได้

๗.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วน ภายใน ๕ วันทำการ หรือ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาเห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ ๗.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงเป็น หนังสือ กับองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลัก ประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาค่าสิ่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้องค์การบริหาร ส่วนจังหวัดนครราชสีมายึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือตราพดที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือตราพดลงวันที่ที่ใช้เช็ค หรือตราพด นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบาย กำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาต ให้ ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตาม รายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือ ค้ำประกันของ ธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งองค์การบริหารส่วน จังหวัดนครราชสีมา ได้รับมอบไว้แล้ว

## ๘. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนภาษี อื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของ ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขาย และองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาได้ตรวจรับมอบงานสิ่งของเรียบร้อยแล้ว โดย ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนฯ พร้อมโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นของส่วนราชการโดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น

## ๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลง ซื้อ ขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

## ๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบร่างระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรับผิดชอบซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

## ๑๑. ข้อเสนอสิทธิในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

### ๑๑.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจาก

๑๑.๑.๑ ตามบัญชีโอนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖

- รถเก๋งมือสอง ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๓ คันๆ ละ ๗,๓๗๕,๐๐๐ บาท รวม

เป็นจำนวนเงิน ๒๒,๑๒๕,๐๐๐ บาท

๑๑.๑.๒ ตามบัญชีโอนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖

- รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน

จำนวน ๑ คัน ๆ ละ ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท รวมเป็นจำนวนเงิน ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท

๑๑.๑.๓ ตามบัญชีโอนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖

- รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง ๔ ล้อ น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน

๑ คันๆ ละ ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท รวมเป็นจำนวนเงิน ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท

๑๑.๑.๔ ตามบัญชีโอนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖

- รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง ๔ ล้อ น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน

จำนวน ๑ คันๆ ละ ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท รวมเป็นจำนวนเงิน ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท

๑๑.๑.๕ ข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา เรื่องงบประมาณราย

จ่ายประจำปี งบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

- รถขุดดินตะขาบ ขนาด ๑๖๐ แรงม้า จำนวน ๑ คันๆ ละ ๖,๑๐๐,๐๐๐ บาท

รวมเป็นจำนวนเงิน ๖,๑๐๐,๐๐๐ บาท

๑๑.๑.๖ ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา เรื่อง งบประมาณ

รายจ่าย เพิ่มเติม (ฉบับที่ ๑) ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

- รถบดล้อเหล็ก ขนาด ๑๐ ตัน จำนวน ๓ คันๆ ละ ๓,๒๓๐,๐๐๐ บาท รวม

เป็นเงิน ๙,๖๙๐,๐๐๐ บาท

การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากบัญชีโอนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖, ข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗, ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ แล้วเท่านั้น

๑๑.๒ เมื่อองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องส่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวี ดังนี้

(๑) แจกการส่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่า ภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายส่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคม ประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มีใช้เรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคม ประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวี

๑๑.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญา หรือข้อตกลงซื้อ เป็นหนังสือภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาจะริบหลักประกันการยื่นข้อเสนอ หรือเรียกธำจจากผู้ออกหนังสือค้ำประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกธำจให้ขาดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ที่จ้าง ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและ การบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๑.๔ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาสงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๑.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ มีความขัดหรือแย้งกัน ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยขององค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จายใดๆ เพิ่มเติม

๑๑.๖ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาอาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอ จะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาไม่ได้

(๑) องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมาไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อ หรือที่ได้รับการจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือก มีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือสื่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

## ๑๒. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติ ตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด



๑๓. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญา  
ของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับ การคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอ  
หรือทำสัญญากับองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา ไว้ชั่วคราว


องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา


ณ วันที่ ๒๕๖๘





ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

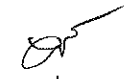
|                                                     |                                                                              |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 1. ชื่อโครงการ                                      | จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า จำนวน 3 คัน               |
| 2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ                           | สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา                                 |
| 3. วงเงินงบประมาณ                                   | 22,125,000 บาท (ยี่สิบสองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน)                  |
| 4. วันที่กำหนดราคากลาง                              | วันที่ 6 มี.ค. 2568                                                          |
|                                                     | เป็นเงิน 22,125,000 บาท (ยี่สิบสองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน)         |
|                                                     | ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ..... - ..... บาท                                         |
|                                                     | 1. รถเกี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า จำนวน 3 คันๆ ละ 7,375,000 บาท                  |
|                                                     | เป็นเงิน 22,125,000 บาท (ยี่สิบสองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน)         |
|                                                     | (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)                                                 |
| 5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)              |                                                                              |
| 5.1                                                 | อ้างอิงจากราคามาตรฐานครุภัณฑ์ เดือน ธันวาคม 2567                             |
| 6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) |                                                                              |
| 6.1                                                 | นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ ตำแหน่ง นักบริหารงานช่าง ระดับสูง ประธานกรรมการ |
| 6.2                                                 | นายวิสา นราเทียม ตำแหน่ง นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง กรรมการ                  |
| 6.3                                                 | นายจักรวาล คงจิตรคำ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน กรรมการ               |
| 6.4                                                 | ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน กรรมการ                 |
| 6.5                                                 | นายเอกรัฐ เทียงประเทศ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน กรรมการ             |

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ) ส.อ.  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(นายชาติวิทย์ ราชปัญญา)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

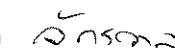
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง


1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง น้ำหนักไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา
3. วงเงินงบประมาณ 4,500,000.-บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง วันที่ 6 มี.ค. 2560  
เป็นเงิน 4,500,000.-บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย ปรากฏตามรายละเอียดราคากลาง (แนบท้าย)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 บริษัท ไชน่า แมชชีน (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 349 อาคารเอสเจ อินฟินิทันบิสซิเนส คอมเพล็กซ์ ชั้น 19 ห้องเลขที่ 1903-1906 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร.02-060-7200
  - 5.2 บริษัท อริยะอีควิปเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 9/9 อาคารอริยะ ชั้นที่ 9 หมู่ที่ ถนนบางนา-ตราด ตำบลราชาเทวะ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540 โทร.02 7307000
  - 5.3 บริษัท ป.เสรีโซคซัยแพรคเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) เลขที่ 6 หมู่ที่ 14 ตำบลโซคซัย อำเภอโซคซัย จังหวัดนครราชสีมา 30190 โทร. 094-3859876
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 


|                                  |         |                            |               |
|----------------------------------|---------|----------------------------|---------------|
| 6.1 นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับสูง  | ประธานกรรมการ |
| 6.2 นายวิสา นราเทียม             | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง | กรรมการ       |
| 6.3 นายจักรวาล คงจิตรคำ          | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.4 ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ            | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.5 นายเอกรัฐ เทียงประเทศ        | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

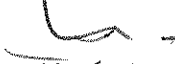
(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(นายวุฒิชัย วงศ์ปัญญา)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

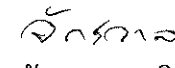
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีไปงานก่อสร้าง


1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา
3. วงเงินงบประมาณ 4,200,000.-บาท (สี่ล้านสองแสนบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง วันที่ 6 มี.ค. 2568  
เป็นเงิน 4,200,000.-บาท (สี่ล้านสองแสนบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย ปรากฏตามรายละเอียดราคากลาง (แนบท้าย)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 บริษัท ไซน่า แมชชีน (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 349 อาคารเอสเจ อินฟินิทวันบิสซิเนส คอมเพล็กซ์ ชั้น 19 ห้องเลขที่ 1903-1906 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร.02-060-7200
  - 5.2 บริษัท อริยะอีควิปเมนต์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 9/9 อาคารอริยะ ชั้นที่ 9 หมู่ที่ ถนนบางนา-ตราด ตำบลราชาเทวะ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540 โทร.02 7307000
  - 5.3 บริษัท ป.เสรีโซคซัยแตรคเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) เลขที่ 6 หมู่ที่ 14 ตำบลโซคซัย อำเภโซคซัย จังหวัดนครราชสีมา 30190 โทร. 094-3859876
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 


|                                  |         |                            |               |
|----------------------------------|---------|----------------------------|---------------|
| 6.1 นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับสูง  | ประธานกรรมการ |
| 6.2 นายวิสา นราเทียม             | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง | กรรมการ       |
| 6.3 นายจักรวาล คงจิตรคำ          | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.4 ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ            | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.5 นายเอกรัฐ เทียงประเทศ        | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(นายวิชัย วงศ์ปัญญา)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

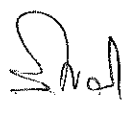


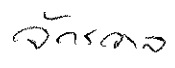
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีช่างานก่อสร้าง

- 1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 คัน
- 2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา
- 3. วงเงินงบประมาณ 4,200,000.-บาท (สี่ล้านสองแสนบาทถ้วน)
- 4. วันที่กำหนดราคากลาง วันที่ 6 ม.ค. 2560  
เป็นเงิน 4,200,000.-บาท (สี่ล้านสองแสนบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย ปรากฏตามรายละเอียดราคากลาง (แนบท้าย)
- 5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 บริษัท โซนิก แมชชีน (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 349 อาคารเอสเจ อินฟินิทวันบิสซิเนส คอมเพล็กซ์ ชั้น 19 ห้องเลขที่ 1903-1906 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร.02-060-7200
  - 5.2 บริษัท อริยะอีควิปเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 9/9 อาคารอริยะ ชั้นที่ 9 หมู่ที่ ถนนบางนา-ตราด ตำบลราชาเทวะ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540 โทร.02 7307000
  - 5.3 บริษัท ป.เสรีโซคซัยแทรกเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) เลขที่ 6 หมู่ที่ 14 ตำบลโซคซัย อำเภโซคซัย จังหวัดนครราชสีมา 30190 โทร. 094-3859876
- 6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 


|                                  |         |                            |               |
|----------------------------------|---------|----------------------------|---------------|
| 6.1 นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับสูง  | ประธานกรรมการ |
| 6.2 นายวิสา นราเทียม             | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง | กรรมการ       |
| 6.3 นายจักรวาล คงจิตรคำ          | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.4 ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ            | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.5 นายเอกรัฐ เทียงประเทศ        | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

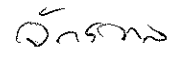
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง


1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า จำนวน 1 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 6,100,000.-บาท (หกล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน)
4. กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 6 มี.ค. 2560  
เป็นเงิน 6,100,000.-บาท (หกล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย ปรากฏตามรายละเอียดราคากลาง (แนบท้าย)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 บริษัท ไซน่า แมชชีน (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 349 อาคารเอสเจ อินฟินิตี้วันบิสซิเนส คอมเพล็กซ์ ชั้น 19 ห้องเลขที่ 1903-1906 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร.02-060-7200
  - 5.2 บริษัท อริยะอีควิปเมนต์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 9/9 อาคารอริยะ ชั้นที่ 9 หมู่ที่ ถนนบางนา-ตราด ตำบลราชาเทวะ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540 โทร.02 7307000
  - 5.3 บริษัท ป.เสรีโซคซัยแตรคเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) เลขที่ 6 หมู่ที่ 14 ตำบลโซคซัย อำเภโซคซัย จังหวัดนครราชสีมา 30190 โทร. 094-3859876
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 

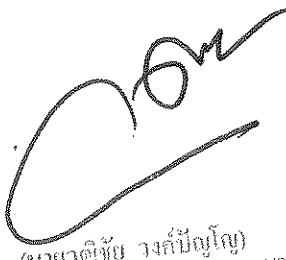
|                                  |         |                            |               |
|----------------------------------|---------|----------------------------|---------------|
| 6.1 นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับสูง  | ประธานกรรมการ |
| 6.2 นายวิสา นราเทียม             | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง | กรรมการ       |
| 6.3 นายจักรวาล คงจิตรคำ          | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.4 ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ            | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.5 นายเอกรัฐ เทียงประเทศ        | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |


(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ) ส.อ.  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน



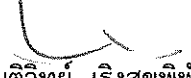
(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(นายวุฒิชัย วงศ์ปัญญา)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

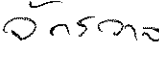
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน จำนวน 3 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา
3. วงเงินงบประมาณ 9,690,000 บาท (เก้าล้านหกแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง วันที่ 6 มี.ค. 2560  
เป็นเงิน 9,690,000 บาท (เก้าล้านหกแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ..... - ..... บาท
  1. รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน จำนวน 3 คันๆ ละ 3,230,000.-บาท  
เป็นเงิน 9,690,000 บาท (เก้าล้านหกแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)  
(รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 อ้างอิงจากราคามาตรฐานครุภัณฑ์ เดือน ธันวาคม 2567
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 


|                                  |         |                            |               |
|----------------------------------|---------|----------------------------|---------------|
| 6.1 นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒน์ | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับสูง  | ประธานกรรมการ |
| 6.2 นายวิสา นราเทียม             | ตำแหน่ง | นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง | กรรมการ       |
| 6.3 นายจักรวาล คงจิตรคำ          | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.4 ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ            | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |
| 6.5 นายเอกรัฐ เทียงประเทศ        | ตำแหน่ง | นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | กรรมการ       |

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒน์)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน


(นายสุชาติชัย วาณิชญ์โย)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา

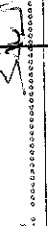
คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

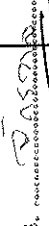
ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยตึน ขนาด 150 แรงม้า


| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                            | จำนวน/หน่วย |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|          | รถเกี่ยตึน ขนาด 150 แรงม้า                                                                                                                                                                                                                                                        | 3 คัน       |
| 1        | ลักษณะทั่วไป (General)                                                                                                                                                                                                                                                            |             |
|          | <p>เป็นรถเกี่ยตึน (Motor Grader) ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีใบมีดอยู่กักลางตัวรถ และมีคราดกรุยดิน (Ripper) ติดตั้งกักลางลำตัว ทำงานด้วยไฮดรอลิก ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บและอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที</p> |             |
| 2        | เครื่องยนต์ (Engine system)                                                                                                                                                                                                                                                       |             |
|          | 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ เทอร์โบชาร์จเจอร์ ระบบความร่อนด้วยน้ำ                                                                                                                                                                                                         |             |
|          | 2.2 มีกำลังเครื่องยนต์ ไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,500 รอบต่อนาที                                                                                                                                                                                      |             |
|          | สตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยระบบไฟฟ้า                                                                                                                                                                                                                                                    |             |
|          | 2.3 เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานการควบคุมมลพิษไอเสียไม่น้อยกว่า ระดับ EPA Tier ๓ หรือ EU stage III                                                                                                                                                                                    |             |
|          | 2.4 ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 6,500 ซีซี                                                                                                                                                                                                                                  |             |
|          | 2.5 สามารถจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่น้อยกว่า 250 ลิตร                                                                                                                                                                                                                               |             |
| 3        | ระบบขับเคลื่อน (Transmission system)                                                                                                                                                                                                                                              |             |
|          | 3.1 มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ มีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 3 เกียร์                                                                                                                                                                                                      |             |
|          | 3.2 ระบบถ่ายทดกำลังเป็นแบบ Power Shift ขับเคลื่อน 4 ล้อหลัง ล้อหน้าปรับเอียงได้ด้วย                                                                                                                                                                                               |             |
|          | ระบบไฮดรอลิก                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |


คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

1.  ประธานกรรมการ

2.  กรรมการ

3.  กรรมการ

4.  กรรมการ

5.  กรรมการ








คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยยดิน ขนาด 150 แรงม้า

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4        | <p>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering)</p> <p>4.1 ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ HYDRAULIC แบบหักเลี้ยวกลางลำตัว (ARTICULATION) มุมของการหักเลี้ยวกลางลำตัวข้างละไม่น้อยกว่า 20 องศา</p> <p>4.2 ล้อหน้าปรับเอียงได้ด้วยระบบไฮดรอลิก (WHEEL LEAN ANGLE) ได้ซ้ายขวา ทำมุมไม่น้อยกว่าข้างละ 15 องศา</p> <p>4.3 รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (MINIMUM TURNING RADIUS) ไม่นเกิน 7,300 มิลลิเมตร</p>                                                                                                           |                                                                                                                                                                            |
| 5        | <p>ระบบเบรก (BRAKE SYSTEM)</p> <p>5.1 ระบบเบรกไฮดรอลิกและมีเบรกขณะจอด (PARKING BRAKE) ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                            |
| 6        | <p>ระบบไฮดรอลิก (HYDRAULIC SYSTEM)</p> <p>6.1 ปัมไฮดรอลิกเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>6.2 มีความจุถังน้ำมันไฮดรอลิก ไม่น้อยกว่า 50 ลิตร</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                            |
| 7        | <p>ขนาดมิติ (DIMENSION)</p> <p>7.1 มีความยาวของช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า 6,000 มิลลิเมตร</p> <p>7.2 ระยะห่างระหว่างกึ่งกลางของเพลาล้อคู่หลัง (LENGTH BETWEEN TANDEM AXLES) ไม่น้อยกว่า 1,530 มิลลิเมตร</p> <p>7.3 ความกว้างของตัวรถ (WIDTH OVER TIRES) ไม่นเกิน 2,675 มิลลิเมตร</p> <p>7.4 ความสูงจากพื้นดินถึงหลังคาคองเก้ (HEIGHT ROPS CAB) ไม่นเกิน 3,500 มิลลิเมตร</p> <p>7.5 ระยะล้อด้านหน้าถึงกันชนหลัง (Overall Length With Scarfier) ไม่นเกิน 9,400 มิลลิเมตร</p> | <p>คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1. ..... ประธานกรรมการ</p> <p>2. ..... กรรมการ</p> <p>3. ..... กรรมการ</p> <p>4. ..... กรรมการ</p> <p>5. ..... กรรมการ</p> |

คุณลักษณะเฉพาะของฟ้สด

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8        | น้ำหนักใช้งาน (OPERATING WEIGHT)<br>8.1 น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 13 ตัน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 9        | ชุดใบมีด (BLADE)<br>9.1 ชุดใบมีดสามารถปรับคว่ำ - ทงาย ยกขึ้น - ยกลง และเลื่อนซ้าย-ขวาได้ด้วยระบบไฮดรอลิก<br>9.2 ความยาวของชุดใบมีด ไม่น้อยกว่า 3,600 มิลลิเมตร และคราดกฤษฎีดินทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก<br>9.3 ความสูงของโครงชุดใบมีด ไม่น้อยกว่า 610 มิลลิเมตร<br>9.4 ระยะใบมีดยกได้สูงสุดจากระดับพื้นดิน (MAXIMUM LIFT ABOVE GROUND) ไม่น้อยกว่า 480 มิลลิเมตร<br>9.5 มุมยกใบมีดสูงสุด (MAXIMUM BLADE ANGLE) ด้านซ้ายและด้านขวา 90 องศา |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 10       | คราดกฤษฎีดิน (RIPPER)<br>10.1 คราดกฤษฎีดินทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก<br>10.2 มีฟัน (SCARIFIER SHANK) จำนวนไม่น้อยกว่า 11 ฟัน<br>10.3 ขนาดคราดกฤษฎีดินตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>คณะกรรมการกำกับทรัพย์สินและเฉพาะของฟ้สด</p> <p>1.  ประธานกรรมการ</p> <p>2.  กรรมการ</p> <p>3.  กรรมการ</p> <p>4.  กรรมการ</p> <p>5.  กรรมการ</p> |
| 11       | ระบบไฟฟ้า (ELECTRICAL SYSTEM)<br>11.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 12       | ล้อและยาง (WHEELS AND TIRES)<br>12.1 ยางขนาดไม่น้อยกว่า 17.5 - 25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

**คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ**

**ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเถี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า**

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | จำนวน/หน่วย                                                                                                          |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13       | <p>ห้องควบคุม (OPERATOR CAB)</p> <p>13.1 หลัแสงคากันแดด-ฝน แบบ SINGLE ROPS CAB ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>13.2 ห้องพนักงานขับเป็นหลังเก๋งแบบตู้กระจกมีเข็มขัดนิรภัยมีทัศนวิสัยในการขับขี่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนทั้งในระดับสูง ต่ำ และระยะใกล้ไกล</p> <p>13.2 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศในห้องพนักงานขับ</p> <p>13.3 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ</p> |                                                                                                                      |
| 14       | <p>สัญญาณไฟและสัญญาณไฟฉุกเฉิน มาตราวัด และอุปกรณ์อื่นๆ</p> <p>14.1 มีไฟสำหรับทำงานตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>14.2 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED สีเหลือง</p> <p>14.3 มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p>                                                                                                                                                 |                                                                                                                      |
| 15       | <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>15.1 มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>15.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>15.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>15.4 เกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก</p> <p>15.5 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง</p>                                                                                               | <p>1. เอนจินธรรมดา<br/>2. 1<br/>3. 1<br/>4. 1<br/>5. 1</p> <p>ปริมาณ<br/>ปริมาณ<br/>ปริมาณ<br/>ปริมาณ<br/>ปริมาณ</p> |






คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยยดิน ขนาด 150 แรงม้า

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                | จำนวน/หน่วย                           |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
|          | 15.6 เกจปักอกเพชรหรือสัณฐานเพชรจ                                                                      |                                       |
|          | 15.7 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด                                          |                                       |
|          | 15.8 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด                                                           |                                       |
|          | 15.9 ไม้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด                                                                         |                                       |
|          | 15.10 ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 5 ชุด                                                                      |                                       |
|          | 15.11 อุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด                                                                       |                                       |
|          | 15.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตรถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด                |                                       |
|          | 15.13 ชุดประแจแหวนสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตรถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด                 |                                       |
|          | 15.14 กระบอกอัดจารบี จำนวน 1 ชุด                                                                      |                                       |
|          | 15.15 เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด                                                                         |                                       |
|          | 15.16 หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual)             |                                       |
|          | คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) เป็นภาษาไทย                           | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ |
| 16       | เงื่อนไขการรับประกันและข้อกำหนดอื่นๆ                                                                  | 1. ประธานกรรมการ<br>กรรมการ           |
|          | 16.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็น          | 2. กรรมการ                            |
|          | ตัวแทนจำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา                         | 3. กรรมการ                            |
|          | 16.2 ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System) ISO 9001:2015 | 4. กรรมการ<br>5. กรรมการ              |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ


ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยยดิน ขนาด 150 แรงม้า

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                 | จำนวน/หน่วย                                                                                          |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 16.3 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิตระดับ                          |                                                                                                      |
|          | อยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่                        |                                                                                                      |
|          | หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี                          |                                                                                                      |
|          | มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการ                             |                                                                                                      |
|          | หลังการขาย พร้อมแนบภาพถ่ายสถานที่จริง และภาพ 20 ของสาขา เพื่อประกอบการพิจารณา                                          |                                                                                                      |
|          | 16.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสนอ และกราฟแสดงสมรรถนะ (Engine Performance Curve) ของเครื่องยนต์ |                                                                                                      |
|          | 10.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติทำการตรวจเช็ค                                |                                                                                                      |
|          | แก้ไขให้โดยไม่ได้คิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี                                                             |                                                                                                      |
|          | 16.6 ผู้ขายจะต้องมีการอบรม รถเกี่ยยดิน ขนาด 150 แรงม้า แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา                                  | ลักษณะรายการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ                                                              |
|          | ให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ เป็นเวลา 1 วัน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น                                             | 1.  ประธานกรรมการ |
|          | 16.7 สีของตัวรถเป็นสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เครื่องหมายและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อ                             | 2.  กรรมการ       |
|          | กำหนด                                                                                                                  | 3.  กรรมการ       |
|          | 16.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 150 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย                                        | 4.  กรรมการ       |
|          |                                                                                                                        | 5.  กรรมการ       |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ


ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเกี่ยยดิน ขนาด 150 แรงม้า

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                   | จำนวน/หน่วย |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|          | 16.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นของส่วนราชการโดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น |             |
|          | 16.10 เดิมนำมาเต็มถึงในวันส่งมอบ                                                                                                         |             |

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ  
(นายเนติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายวิสา นราเทียม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นางจัทรวาล คงจิตร์คำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ) ส.อ.  กรรมการ  
(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ  
(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันตะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                     |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1            | <p>รถบดล้อเหล็กสันตะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน</p> <p>คุณลักษณะทั่วไป</p> <p>เป็นรถบดล้อเหล็กสันตะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม</p> <p>1.1 นำหนักรวมขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม</p> <p>1.2 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel tank) ไม่น้อยกว่า 180 ลิตร</p> <p>1.3 เป็นเครื่องจักรกลใหม่ รุ่นล่าสุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตไม่เป็นของเก่าเก็บ</p> | 1 คัน                                                                                                                                           |
| 2            | <p>เครื่องยนต์ (Engine system)</p> <p>2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ คอมมอนเรล ระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>2.2 มีสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายแสดงข้อบกพร่องของระบบเครื่องยนต์</p> <p>2.3 มีกำลังไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,300 รอบต่อนาที</p>                                                                                                                       |                                                                                                                                                 |
| 3            | <p>2.4 ตัวเครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานสากลไม่ต่ำกว่า EU Stage III / TIER3</p> <p>ระบบขับเคลื่อน (Transmission system)</p> <p>3.1 เป็นตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>3.2 ความเร็วในการขับเคลื่อนสูงสุดไม่น้อยกว่า 11 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p>                                                                                                                                                                          | <p>4. คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>5. ประธานกรรมการ</p> <p>6. กรรมการ</p> <p>7. กรรมการ</p> <p>8. กรรมการ</p> <p>9. กรรมการ</p> |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | จำนวน/หน่วย                                          |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 4            | ระบบบังคับเลี้ยว (Steering)<br>4.1 เป็นระบบไฮดรอลิค ทักเลี้ยวกลางลำตัว<br>4.2 มีระบบปรับตำแหน่งตรัมหน้า-หลัง แบบ offset (Crabwalk) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                                                                                                                 |                                                      |
| 5            | ระบบสันสะเทือน (Vibration system)<br>5.1 มีระบบควบคุมทรมุมที่พื้นผิว Asphalt หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>5.2 มีระบบเปิด-ปิดการสันสะเทือนอัตโนมัติ ตามความเร็วของเครื่องจักร หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>5.3 มีระบบการสันสะเทือนของตรัมหน้า-หลัง สามารถเปิดหรือปิด การทำงานได้แบบอิสระ<br>หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต |                                                      |
|              | 5.4 ความถี่ในการสันสะเทือนสูงสุดไม่น้อยกว่า 50 Hz ต่อนาที                                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |
|              | 5.5 มีการสันสะเทือน NOMINAL AMPLITUDE สูงสุดไม่น้อยกว่า 0.75 มิลลิเมตร                                                                                                                                                                                                                                   |                                                      |
|              | 5.6 มีแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง CENTERIFUGAL FORCE สูงสุดไม่น้อยกว่า 105 กิโลนิวตัน                                                                                                                                                                                                                         | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพั                   |
|              | 5.7 มีชุดฉีดละอองน้ำ และถังน้ำมีความจุไม่น้อยกว่า 800 ลิตร                                                                                                                                                                                                                                               | 1. ประธานกรรมการ                                     |
| 6            | ระบบเบรก (Brake)<br>6.1 มีเบรกมือขณะจอด (Parking Brake) ตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>6.2 ระบบห้ามล้อใช้งาน (Service Brake) เป็นแบบ Hydrostatic หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>6.3 มีระบบปลดล้อค เบรกมือ ในกรณีฉุกเฉินเพื่อการลากจูง ตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                                  | 2. กรรมการ<br>3. กรรมการ<br>4. กรรมการ<br>5. กรรมการ |





คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                       | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                         |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9            | ที่นั่งคนขับ (Operator station)<br>9.1 หลังคากันแดด-ฝน แบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งเบาะนั่งคนขับ<br>พร้อมเข็มขัดนิรภัย<br>9.2 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายใน ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ ชนิดป้องกัน<br>การแผ่รังสีความร้อน ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต              |                                                                                                                                                                     |
| 10           | เครื่องมือและคู่มือประจำรถ<br>10.1 มีมีเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์<br>10.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ<br>10.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ<br>10.4 มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก<br>10.5 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง<br>10.6 เกจบอกไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟชาร์จ | <p>ชื่อและนามสกุลของคณะผู้ประเมิน</p> <ol style="list-style-type: none"><li>ประธานกรรมการ</li><li>กรรมการ</li><li>กรรมการ</li><li>กรรมการ</li><li>กรรมการ</li></ol> |

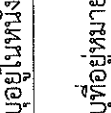
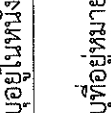
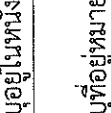
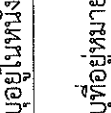
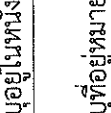
คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถยนต์ล้อเหล็กสี่ล้อสี่ประตูสีเงินหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                | จำนวน/หน่วย                        |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
|              | 10.7 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด                                                                                                          |                                    |
|              | 10.8 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด                                                                                                                           |                                    |
|              | 10.9 ไม้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด                                                                                                                                         |                                    |
|              | 10.10 ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 5 ชุด                                                                                                                                      |                                    |
|              | 10.11 อุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                       |                                    |
|              | 10.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด                                                                               |                                    |
|              | 10.13 ชุดประแจแฉกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด                                                                                 | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพั |
|              | 10.14 กระบอกอัดจารบี จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                      | 1. ประธานกรรมการ                   |
|              | 10.15 เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                         | 2. กรรมการ                         |
|              | 10.16 หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) เป็นภาษาไทย | 3. กรรมการ                         |
|              |                                                                                                                                                                       | 4. กรรมการ                         |
|              |                                                                                                                                                                       | 5. กรรมการ                         |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันตะเทือนหน้า-หลัง น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                      | จำนวน/หน่วย                                                                                            |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 11           | เงื่อนไขและกาบริการหลังการขาย                                                                                                                                               |                                                                                                        |
| 11.1         | ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา        |                                                                                                        |
| 11.2         | ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System) ISO 9001:2015                                                                            |                                                                                                        |
| 11.3         | ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิต ระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ                                                                  |
|              | ระบุที่อยู่หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการไม่น้อยกว่า                                                                               | 1.  ประธานกรรมการ |
| 1            | ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้ชำนาญการบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการ                                                                                           | 2.  กรรมการ       |
|              | บริการหลังการขาย พร้อมแนบภาพถ่ายสถานที่จริง และภาพ 20 ของสาขาเพื่อประกอบการพิจารณา                                                                                          | 3.  กรรมการ       |
|              |                                                                                                                                                                             | 4.  กรรมการ       |
|              |                                                                                                                                                                             | 5.  กรรมการ       |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ


ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                              | จำนวน/หน่วย                           |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
|              | 11.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสนอ และกราฟแสดงสมรรถนะ (Engine Performance Curve) ของเครื่องยนต์                              |                                       |
|              | 11.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดจากการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติทำการตรวจเช็คแก้ไขให้โดยไม่มีคิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี |                                       |
|              | 11.6 ผู้ขายจะต้องมีการอบรม รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน                                                           |                                       |
|              | แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ เป็นเวลา 1 วัน                                                                            |                                       |
|              | โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น                                                                                                                     |                                       |
|              | 11.7 สีของตัวรถเป็นสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เครื่องหมายและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อกำหนด                                                     | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ |
|              | 11.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 150 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย                                                                     | 1. ประธานกรรมการ กรรมการ              |
|              | 11.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนนำพร้อมใบกรมสิทธิให้เป็นของส่วนราชการโดยผู้ขาย                                                                   | 2. กรรมการ กรรมการ                    |
|              | จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายไม่การค้าเป็นการทั้งสิ้น                                                                                            | 3. กรรมการ กรรมการ                    |
|              |                                                                                                                                                     | 4. กรรมการ กรรมการ                    |
|              |                                                                                                                                                     | 5. กรรมการ กรรมการ                    |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็กสันสะเทือนหน้า-หลัง น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                       | จำนวน/หน่วย |
|--------------|------------------------------|-------------|
| 11.10        | เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ |             |

  
..... ประธานกรรมการ

(นายเนติวิทย์ เรืองสุพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง



..... กรรมการ

(นายวิลา นราเทียม)

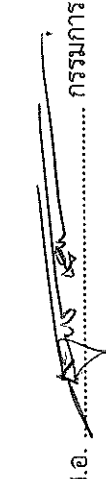
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง



..... กรรมการ

(นายจักรวาล คงจิตรคำ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

ส.อ.   
..... กรรมการ

(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน



..... กรรมการ

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน






คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | จำนวน/หน่วย                                                                            |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | <p>รถบดอัดถนนชนิดล้อยางชนิด 9 ล้อ นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน</p> <p>ลักษณะทั่วไป (General)</p> <p>รถบดล้อยางแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด 9 ล้อ เป็นรถบดชนิดล้อยางล้อหน้า 4 ล้อ ล้อหลัง 5 ล้อ หรือล้อหน้า 5 ล้อ ล้อหลัง 4 ล้อ</p> <p>1.1 นำหนักรวมขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม</p> <p>1.2 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel tank) ไม่น้อยกว่า 95 ลิตร</p> <p>1.3 เป็นเครื่องจักรกลใหม่ รุ่นล่าสุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตไม่เป็นของเก่าเก็บ</p> | 1 คัน                                                                                  |
| 2        | <p>เครื่องยนต์ (Engine system)</p> <p>2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 95 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,200 รอบ</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <p>คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1. ประธานกรรมการ</p> <p>2. กรรมการ</p> |
| 3        | <p>ระบบขับเคลื่อน (Transmission system)</p> <p>3.1 ระบบขับเคลื่อนที่ล้อหลัง (Rear Wheel) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>3.2 ความเร็วในการขับเคลื่อนสูงสุดไม่น้อยกว่า 18 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p>                                                                                                                                                                                                                                                             | <p>3. กรรมการ</p> <p>4. กรรมการ</p> <p>5. กรรมการ</p>                                  |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                  | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4        | ระบบบังคับเลี้ยว (Steering)<br>4.1 เป็นระบบ Hydraulic เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานระบบ                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 5        | ระบบเบรก (Brake)<br>5.1 มีเบรกมือขณะจอด (Parking Brake) ตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>5.2 ระบบห้ามล้อใช้งาน (Service Brake) เป็นแบบ Hydraulic หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 6        | ล้อและยาง (Wheel and Tires)<br>6.1 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 7.5 -15 หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 7        | ระบบฉีดน้ำ (Sprinkling System)<br>7.1 ระบบฉีดน้ำแบบแรงดัน (Pressure)                                                                                                                                                                    | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ<br>1.  ประธานกรรมการ<br>2.  กรรมการ<br>3.  กรรมการ<br>4.  กรรมการ<br>5.  กรรมการ |
| 8        | ที่นั่งคนขับ (Operator station)<br>8.1 หลังคากันแดด-ฝน แบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งเบาะนั่งคนขับพร้อมเข็มขัดนิรภัย<br>8.2 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายใน ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ ชนิดป้องกันการแผ่รังสี |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | ความร้อนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |



คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถยนต์ถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                    | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                   |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9        | <p>ขนาดมิติ (Dimensions)</p> <p>9.1 ความยาวตัวรถ (Overall length) ไม่น้อยกว่า 4,800 มิลลิเมตร</p> <p>9.2 ความกว้างตัวรถ (Overall Width) ไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร</p> <p>9.3 ความยาวช่วงล้อ (Wheelbase) ไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร</p> |                                                                                                                                               |
| 10       | <p>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</p> <p>10.1 ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าขนาด 24 โวลต์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>10.2 มีไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนดและตามมาตรฐานล่าสุด</p>                                   | <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>1. .... กรรมการ</p> <p>2. .... กรรมการ</p> <p>3. .... กรรมการ</p> <p>4. .... กรรมการ</p> <p>5. .... กรรมการ</p> |
| 11       | <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>11.1 ไม่มีเตอรืบอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>11.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p>                                                                                                            |                                                                                                                                               |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                  | จำนวน/หน่วย |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|          | 11.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ                                           |             |
|          | 11.4 มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก                                                        |             |
|          | 11.5 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง                                                        |             |
|          | 11.6 เกจบอกไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟชาร์จ                                                    |             |
|          | 11.7 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด                            |             |
|          | 11.8 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด                                             |             |
|          | 11.9 ไม้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด                                                           |             |
|          | 11.10 ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 5 ชุด                                                        |             |
|          | 11.11 อุปกรณ์ถอดล้อจำนวน 1 ชุด                                                          |             |
|          | 11.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด |             |

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ  
1. ประธานกรรมการ  
2. กรรมการ  
3. กรรมการ  
4. กรรมการ  
5. กรรมการ






คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                       | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 11.13 ชุดประแจแฉกแหวนสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|          | 11.14 กระบอบอกัดจารบี จำนวน 1 ชุด                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|          | 11.15 เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|          | 11.16 หนังสือนัดคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|          | คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) เป็นภาษาไทย                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 12       | เงื่อนไขการรับประกันและข้อกำหนดอื่นๆ                                                         | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ<br>1. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทน<br>2. ผู้เสนอราคาจะต้องมีประสบการณ์ในการประกอบกิจการ<br>3. ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System)<br>4. ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System)<br>5. ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System) |
|          | ISO 9001:2015                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                      | จำนวน/หน่วย                                                                                          |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 12.3 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิตระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่หมายเลข          |                                                                                                      |
|          | โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมแนบภาพถ่าย |                                                                                                      |
|          | สถานที่จริง และภาพ 20 ของสาขาเพื่อประกอบการพิจารณา                                                                                                                                                          |                                                                                                      |
|          | 12.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสถียร และกราฟแสดงสมรรถนะ (Engine Performance Curve) ของเครื่องยนต์                                                                                    |                                                                                                      |
|          | 12.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติทำการตรวจเช็คแก้ไขให้                                                                                                             |                                                                                                      |
|          | โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี                                                                                                                                                             | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ                                                                |
|          | 12.6 ผู้ขายจะต้องมีการอบรม รถบดอัดถนนชนิดล้อยางชนิด 9 ล้อ นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน แนะนำ                                                                                                              | 1.  ประธานกรรมการ |
|          | การใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ เป็นเวลา 1 วัน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น                                                                                                         | 2.  กรรมการ       |
|          | 12.7 สีของตัวรถเป็นสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เครื่องหมายและข้อความตามต้องการของผู้ซื้อกำหนด                                                                                                                 | 3.  กรรมการ       |
|          | 12.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 150 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย                                                                                                                             | 4.  กรรมการ       |
|          |                                                                                                                                                                                                             | 5.  กรรมการ       |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถยนต์ถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                             | จำนวน/หน่วย |
|----------|--------------------------------------------------------------------|-------------|
| 12.9     | ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมใบอนุญาตให้เป็นผู้ขายจะต้องเป็น |             |
|          | ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น                       |             |
| 12.10    | เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ                                       |             |

(ลงชื่อ)

(นายเทวีพงษ์ เรืองสุพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)

(นายวิสา นราไธยม)  
นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

กรรมการ

(ลงชื่อ)

(นายจักรวาล คงจิตรคำ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

กรรมการ

(ลงชื่อ) ส.อ.

(นายสุพงษ์ ชำนาญ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

กรรมการ

(ลงชื่อ)

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)  
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

กรรมการ

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                  |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | <p>รถบดอัดถนนชนิดล้อยางชนิด 9 ล้อ นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน</p> <p>ลักษณะทั่วไป (General)</p> <p>รถบดล้อยางแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด 9 ล้อ เป็นรถบดชนิดล้อยางล้อหน้า 4 ล้อ ล้อหลัง 5 ล้อ หรือล้อหน้า 5 ล้อ ล้อหลัง 4 ล้อ</p> <p>1.1 นำหนักรวมขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม</p> <p>1.2 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel tank) ไม่น้อยกว่า 95 ลิตร</p> <p>1.3 เป็นเครื่องจักรกลใหม่ รุ่นล่าสุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตไม่เป็นของเก่าเก็บ</p> | 1 คัน                                                                                                                                        |
| 2        | <p>เครื่องยนต์ (Engine system)</p> <p>2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 95 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,200 รอบ</p> <p>ระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>2.2 ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 3,900 ซีซี</p> <p>ระบบขับเคลื่อน (Transmission system)</p> <p>3.1 ระบบขับเคลื่อนที่ล้อหลัง (Rear Wheel) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>3.2 ความเร็วในการขับเคลื่อนสูงสุดไม่น้อยกว่า 18 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p>                                | <p>คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1. ประธานกรรมการ</p> <p>2. กรรมการ</p> <p>3. กรรมการ</p> <p>4. กรรมการ</p> <p>5. กรรมการ</p> |

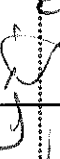
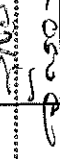
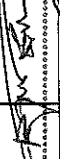
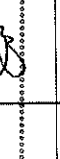

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                | จำนวน/หน่วย                           |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 4        | ระบบบังคับเลี้ยว (Steering)                                                                                                                                           |                                       |
| 5        | 4.1 เป็นระบบ Hydraulic เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานระบบ<br>ระบบเบรก (Brake)                                                                  |                                       |
| 6        | 5.1 มีเบรกมือขณะจอด (Parking Brake) ตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>5.2 ระบบห้ามล้อใช้งาน (Service Brake) เป็นแบบ Hydraulic หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>ล้อและยาง (Wheel and Tires) |                                       |
| 7        | 6.1 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 7.5 -15 หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต<br>ระบบฉีดน้ำ (Sprinkling System)                                                                                | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ |
| 8        | 7.1 ระบบฉีดน้ำแบบแรงดัน (Pressure)<br>ที่นั่งคนขับ (Operator station)                                                                                                 | ประธานกรรมการ<br>กรรมการ              |
|          | 8.1 หลังคากันแดด-ฝน แบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งเบาะนั่งคนขับพร้อมเข็มขัดนิรภัย                                                                    | กรรมการ                               |
|          | 8.2 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายใน ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ ชนิดป้องกันกัมมันตรังสี                                                                       | กรรมการ                               |
|          | ความร้อนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต                                                                                                                                       | กรรมการ                               |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ






ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                    | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9        | <p>ขนาดมิติ (Dimensions)</p> <p>9.1 ความยาวตัวรถ (Overall length) ไม่น้อยกว่า 4,800 มิลลิเมตร</p> <p>9.2 ความกว้างตัวรถ (Overall Width) ไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร</p> <p>9.3 ความยาวช่วงล้อ (Wheelbase) ไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 10       | <p>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</p> <p>10.1 ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าขนาด 24 โวลต์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>10.2 มีไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามมาตรฐานล่าสุด</p>                                         | <p>คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1.  ประธานกรรมการ</p> <p>2.  กรรมการ</p> <p>3.  กรรมการ</p> <p>4.  กรรมการ</p> <p>5.  กรรมการ</p> |
| 11       | <p>ของผู้ผลิต</p> <p>10.3 มีไฟส่องสว่างที่ด้านหน้า อย่างน้อย 2 ดวง</p> <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>11.1 มอเตอร์บอกรับข้อโหม่งการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>11.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p>                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |








คุณลักษณะเฉพาะของที่สุด

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                  | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                             |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 11.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือล้อสัญญาณ                                        |                                                                                                                                                                                                         |
|          | 11.4 มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก                                                        |                                                                                                                                                                                                         |
|          | 11.5 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง                                                        |                                                                                                                                                                                                         |
|          | 11.6 เกจบอกไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟชาร์จ                                                    |                                                                                                                                                                                                         |
|          | 11.7 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด                            |                                                                                                                                                                                                         |
|          | 11.8 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด                                             |                                                                                                                                                                                                         |
|          | 11.9 ไม้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด                                                           | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพ.<br>1.  ประจวบกรรรมภว                                                            |
|          | 11.10 ไม้กรองทุกรระบบ จำนวน 5 ชุด                                                       | 2.  กรรรมการ                                                                                                       |
|          | 11.11 อุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด                                                         | 3.  กรรรมการ,<br>4.  กรรรมการ |
|          | 11.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด | 5.  กรรรมการ                                                                                                       |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                             | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 11.13 ชุดประแจแฉกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 11.14 กระบอกอัดจารบี จำนวน 1 ชุด                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 11.15 เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 11.16 หนังสือนัดคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) เป็นภาษาไทย                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 12       | เงื่อนไขการรับประกันและข้อกำหนดอื่นๆ                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 12.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทน | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ<br>1.  ประธานกรรมการ<br>2.  กรรมการ<br>3.  กรรมการ<br>4.  กรรมการ<br>5.  กรรมการ |
|          | จำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 12.2 ผู้เสนอราคาต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality Management System)              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | ISO 9001:2015                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดอัดถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                    |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 12.3 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิตระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมแนบภาพถ่ายสถานที่จริง และภาพ.20 ของสาขาเพื่อประกอบการพิจารณา |                                                                                                                                                |
|          | 12.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสนอ และกราฟแสดงสมรรถนะ (Enggine Performance Curve) ของเครื่องยนต์                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                |
|          | 12.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติทำการตรวจเช็คแก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>คณะกรรมการพิจารณาคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1. ประธานกรรมการ</p> <p>2. กรรมการ</p> <p>3. กรรมการ</p> <p>4. กรรมการ</p> <p>5. กรรมการ</p> |
|          | 12.6 ผู้ขายจะต้องมีกรอบรถบดอัดถนนชนิดล้อยางชนิด 9 ล้อ นำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 10 ตัน และนำ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                |
|          | การใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ เป็นเวลา 1 วัน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                |
|          | 12.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 150 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถยนต์ถนนชนิดล้อยาง 9 ล้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                                   | จำนวน/หน่วย |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|          | 12.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นของส่วนราชการโดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น |             |
|          | 12.10 เดิมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ                                                                                                       |             |

(ลงชื่อ)

(นายเชตวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)  
นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)



(นายวิสา นราเยี่ยม)

นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

กรรมการ

(ลงชื่อ) 

(นายจิตร์วาท คงจิตร์คำ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

กรรมการ

(ลงชื่อ) ส.อ. 

(ฉัฐพงษ์ ชำนาญ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)

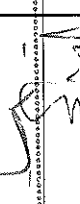

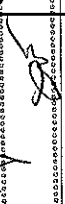
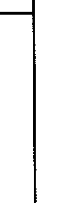

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

กรรมการ

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

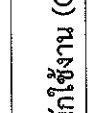
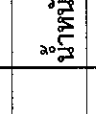
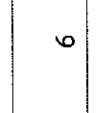
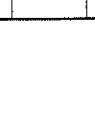

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | จำนวน/หน่วย |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|              | รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1 คัน       |
| 1            | ลักษณะทั่วไป (General)<br>1.1 เป็นรถขุดดินตะขาบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว เป็นรถรุ่นใหม่ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน (ISO 9001)                                                                                                                                                                                            |             |
| 2            | บั้งกี (Side Cutter)<br>2.1 ความจุบั้งกี (Bucket capacity) ไม่น้อยกว่า 0.45 ลูกบาศก์เมตร<br>2.2 ระยะขุดได้ไกลสุด (Digging radius) ไม่น้อยกว่า 15.00 เมตร<br>2.3 ระยะขุดลึกที่สุด (Digging depth) ไม่น้อยกว่า 11.00 เมตร<br>2.4 ระยะขุดได้สูงที่สุด (Cutting height) ไม่น้อยกว่า 12 เมตร<br>2.5 ความเร็วในการหมุน (Swing speed) ไม่น้อยกว่า 11 รอบ/นาที |             |
| 3            | เครื่องยนต์ (Engine system)<br>3.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ<br>3.2 กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า (Gross) 160 แรงม้า<br>3.3 เครื่องยนต์ ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมพิชทางอากาศมาต่ำกว่า EU stage 3<br>3.4 ปริมาณการระบายออกสู่อากาศไม่น้อยกว่า 5,000 ซีซี                                                                                |             |

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ  
 1.  ประธานกรรมการ  
 2.  กรรมการ  
 3.  กรรมการ  
 4.  กรรมการ  
 5.  กรรมการ

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4            | <p>ระบบขับเคลื่อน (Transmission system)</p> <p>4.1 ระบบขับเคลื่อน เป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ดินตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้</p> <p>4.2 สามารถไต่ทางลาดชัน (Gradeability) ไม่น้อยกว่า 70 เปอร์เซ็นต์</p> <p>4.3 แรงดูดลาก (Drawbar pull) ไม่น้อยกว่า 18,200 กิโลกรัม</p> <p>4.4 ความเร็วในการเดินทางสูงสุดไม่น้อยกว่า 5.5 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 5            | <p>ระบบเครื่องล่าง (Suspension system)</p> <p>5.1 แผ่นดินตะขาบเป็นแบบ Triple grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร</p> <p>5.2 ระยะกึ่งกลางระหว่างดินตะขาบ (Track gauge) ไม่น้อยกว่า 2,200 มิลลิเมตร</p> <p>5.3 ความยาวดินตะขาบ (Overall Length of Crawler) ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร</p>                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 6            | <p>น้ำหนักใช้งาน (Operating weight)</p> <p>6.1 น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่เกินกว่า 25,000 กิโลกรัม</p>                                                                                                                                                                                                                                                  | <p>คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1.  ประธานกรรมการ</p> <p>2.  กรรมการ</p> <p>3.  กรรมการ</p> <p>4.  กรรมการ</p> <p>5.  กรรมการ</p> |
| 7            | <p>ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 8            | <p>หลังคากันแดด แบบ All weather steel cap with safety glass</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดตีนตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                      | จำนวน/หน่วย                                               |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 9            | อุปกรณ์ประกอบ ประกอบด้วย                                                                    |                                                           |
|              | 9.1 มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์                                               |                                                           |
|              | 9.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ                                                  |                                                           |
|              | 9.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ                                                |                                                           |
|              | 9.4 มีเกจบอกกระด้น้ำมันไฮดรอลิก                                                             |                                                           |
|              | 9.5 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง                                                             |                                                           |
|              | 9.6 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด                                                  |                                                           |
|              | 9.7 กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด                                                             |                                                           |
|              | 9.8 ไม้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด                                                                | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ<br>1. ประธานกรรมการ |
|              | 9.9 ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด                                                              | กรรมการ                                                   |
|              | 9.10 ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุ | กรรมการ                                                   |
|              | กล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด                                                                      | กรรมการ                                                   |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

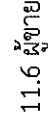
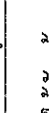
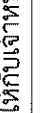
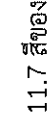
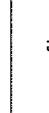
ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                 | จำนวน/หน่วย                            |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
|              | 9.11 ชุดประแจปากผสมสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด                                                                |                                        |
|              | 9.12 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด                                                                                                                     |                                        |
|              | 9.13 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด                                                                                                 |                                        |
|              | 9.14 มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต                                                                                                    |                                        |
|              | 9.15 มีหนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation manual) คู่มือการซ่อม (Shop manual) และคู่มืออะไหล่ (Parts book) เป็นภาษาไทย |                                        |
| 10           | ห้องพนักงานขับ (Operator cab)                                                                                                                          |                                        |
|              | 10.1 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องพนักงานขับ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต                                                                                |                                        |
|              | 10.2 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ                                                                                                            |                                        |
| 11           | เงื่อนไขการรับประกันและข้อกำหนดอื่นๆ                                                                                                                   | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ. |
|              | 1.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทน                                                      | 1. .... ประธานกรรมการ                  |
|              | จำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา                                                                                | 2. .... กรรมการ                        |
|              | 11.2 ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพองค์กร (Quality Management System)                                                                   | 3. .... กรรมการ                        |
|              | ISO 9001:2015                                                                                                                                          | 4. .... กรรมการ                        |
|              |                                                                                                                                                        | 5. .... กรรมการ                        |



คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ


ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|              | 11.3 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้ผลิตระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ระบุที่อยู่หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงซ่อมที่ได้มาตรฐาน, เปิดดำเนินการมาไม่น้อยกว่า 1 ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิค และช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการงานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมแบบภาพถ่ายสถานที่จริง และ ภาพ.20 ของสาขาเพื่อประกอบการพิจารณา |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|              | 11.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสนอ และกราฟแสดงสมรรถนะ (Engine Performance Curve) ของเครื่องยนต์                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|              | 11.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติทำการตรวจเช็คแก้ไขให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <p>คุณลักษณะเฉพาะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1.  ประธานกรรมการ</p> <p>2.  กรรมการ</p> <p>3.  กรรมการ</p> <p>4.  กรรมการ</p> <p>5.  กรรมการ</p> |
|              | 11.6 ผู้ขายจะต้องมีกรมการอบรม รถขุดดินตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า เมื่อนำมาใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ เป็นเวลา 1 วัน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|              | 11.7 สิของตัวรถเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เครื่องหมักและข้อความตามความต้องการของผู้ข้อกำหนด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|              | 11.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 150 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดตีนตะขาบ ขนาด 160 แรงม้า

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                              | จำนวน/หน่วย |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|              | 11.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมใบอนุญาตให้เป็นของส่วนราชการโดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น |             |
|              | 11.10 เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ                                                                                                  |             |

  
..... ประธานกรรมการ

(นายเนติวิทย์ เรืองสงัดพัฒนา)

นักบริหารงานช่าง ระดับสูง



..... กรรมการ

(นายวิสา นราเยี่ยม)

นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

  
..... กรรมการ

(นายจักรวาล คงจิตร์คำ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

ส.อ.   
..... กรรมการ

(ฉันทพงษ์ ชำนาญ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

  
..... กรรมการ

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

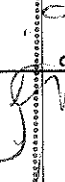
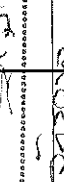
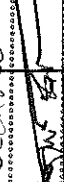


ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | จำนวน/หน่วย                                                                                      |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1            | <p>รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน</p> <p>ลักษณะทั่วไป (General)</p> <p>เป็นรถบดล้อเหล็กแบบสันสะเทือนขับเคลื่อนด้วยตัวเอง ล้อหน้าเป็นล้อเหล็กหน้าเรียบ และล้อหลังเป็นล้อยาง ขับด้วยเครื่องยนต์ดีเซล</p> <p>1.1 มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 10 ตัน</p> <p>1.2 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel tank) ไม่น้อยกว่า 200 ลิตร</p> <p>1.3 เป็นเครื่องจักรกลใหม่ รุ่นล่าสุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตไม่เป็นของเก่าเก็บ</p> | 3 คัน                                                                                            |
| 2            | <p>เครื่องยนต์ (Engine system)</p> <p>2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ เทอร์โบชาร์จเจอร์และอินเตอร์คูลเลอร์แบบอากาศ</p> <p>2.2 กำลังไม่น้อยกว่า 125 แรงม้า</p> <p>2.3 ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกินกว่า 2,800 รอบต่อนาที</p>                                                                                                                                                                                                | <p>คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1. .... ประธานกรรมการ</p> <p>2. .... กรรมการ</p> |
| 3            | <p>ระบบขับเคลื่อน (Transmission system)</p> <p>3.1 ระบบถ่ายทอดกำลังเป็นแบบ Hydrostatic</p> <p>3.2 ความเร็วในการขับเคลื่อนสูงสุดไม่น้อยกว่า 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p>                                                                                                                                                                                                                                                           | <p>3. .... กรรมการ</p> <p>4. .... กรรมการ</p> <p>5. .... กรรมการ</p>                             |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ






ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | จำนวน/หน่วย |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 4            | ระบบบังคับเลี้ยว (Steering)<br>4.1 ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ Hydraulic แบบทึบเกี่ยวกับล้อกลางลำตัว                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |             |
| 5            | ขนาดล้อเหล็กสันสะเทือน<br>5.1 ขนาดความกว้างของล้อเหล็กไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร<br>5.2 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของล้อเหล็ก 1,500 มิลลิเมตร                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |             |
| 6            | ระบบสันสะเทือน (Vibration system)<br>6.1 ระบบ Hydrostatic<br>6.2 ความถี่ของการสั่นสะเทือนสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ครั้งต่อนาที<br>6.3 น้ำหนักสันสะเทือนสูงสุดของล้อหน้าไม่น้อยกว่า 20 ตัน<br>6.4 มีการสันสะเทือน NOMINAL AMPUTUDE สูงสุดไม่น้อยกว่า 1.70 มิลลิเมตร<br>6.5 มีแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง CENTRIFUGAL FORCE สูงสุดไม่น้อยกว่า 235 กิโลนิวตัน<br>6.6 มีสัญลักษณ์แจ้งเตือนทันทีเมื่อพื้นผิวที่อัด มีการอัดที่เหมาะสมและแน่นเกินไป เพื่อช่วย<br>ให้การบดอัดดินได้อย่างเหมาะสมและลดภาระงานได้หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต | จำนวน/หน่วย |

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ  
1.  ..... ปรึกษานายกรัฐมนตรี  
2.  ..... กรรมการ  
3.  ..... กรรมการ  
4.  ..... กรรมการ  
5.  ..... กรรมการ






คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                             | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7            | ระบบเบรก (Brake)                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 7.1 มีเบรกมือขณะจอด (Parking Brake) เป็นแบบ Hydromechanics หรือตามมาตรฐาน<br>ผู้ผลิต                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 7.2 ระบบห้ามล้อใช้งาน (Service Brake) เป็นแบบ Hydrostatic หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 7.3 มีระบบปลดล๊อค เบรกมือ ในกรณีฉุกเฉินเพื่อการลากจูง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 8            | ที่นั่งคนขับ (Operator station)                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 8.1 หลังคากันแดด-ฝน แบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งเบาะนั่งคนขับ<br>พร้อมเข็มขัดนิรภัย                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 8.2 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายใน ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ ชนิดป้องกัน<br>การแผ่รังสีความร้อน ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต | คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ<br>1.  ประธานกรรมการ<br>2.  กรรมการ<br>3.  กรรมการ<br>4.  กรรมการ<br>5.  กรรมการ |
| 9            | ขนาดมิติ (Dimensions)                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 9.1 ความกว้างของตัวรถ ไม่เกิน 2,300 มิลลิเมตร                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 9.2 ความสูงจากพื้นดินถึงหลังคาห้องเก๋ง ไม่เกิน 3,150 มิลลิเมตร                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|              | 9.3 ระยะช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า 2,900 มิลลิเมตร                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบล้อกล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10           | <p>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</p> <p>10.1 ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลต์</p> <p>10.2 ใช้ Alternator ขนาดมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตโดยสามารถจ่ายกระแสไฟเพียงพอกับภาระการทำงานของตัวรถและอุปกรณ์เสริมขนาดและมีดี</p> <p>10.3 มีไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนดและตามมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต</p> <p>10.4 มีไฟส่องสว่างที่ตำแหน่งหน้า อย่างน้อย 2 ดวง</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 11           | <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>11.1 มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>11.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>11.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>11.4 มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก</p> <p>11.5 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง</p> <p>11.6 เกจบอกไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟชาร์จ</p>                                                                                    | <p>คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ</p> <p>1.  ประธานกรรมการ</p> <p>2.  กรรมการ</p> <p>3.  กรรมการ</p> <p>4.  กรรมการ</p> <p>5.  กรรมการ</p> |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ


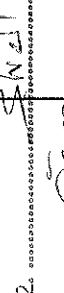

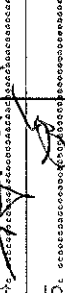
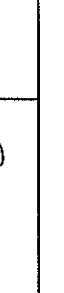
ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                | จำนวน/หน่วย                                    |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|              | 11.7 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด                                                                                                          |                                                |
|              | 11.8 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด                                                                                                                           |                                                |
|              | 11.9 ไม้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด                                                                                                                                         |                                                |
|              | 11.10 ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 5 ชุด                                                                                                                                      |                                                |
|              | 11.11 อุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                       |                                                |
|              | 11.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร                                                                                           |                                                |
|              | จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                                           |                                                |
|              | 11.13 ชุดประแจแหวงสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร                                                                                            |                                                |
|              | จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                                           | คณะกรรมการกำกับดูแลการขึ้นทะเบียนเฉพาะของพัสดุ |
|              | 11.14 กระบอ ก่ออิฐจำนวน 1 ชุด                                                                                                                                         | 1. ประธานกรรมการ กรรมการ                       |
|              | 11.15 เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด                                                                                                                                         | 3. กรรมการ กรรมการ                             |
|              | 11.16 หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) เป็นภาษาไทย | 4. กรรมการ กรรมการ<br>5. กรรมการ กรรมการ       |

คุณลักษณะเฉพาะของที่สุด

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

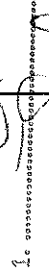
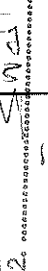



| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | จำนวน/หน่วย |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 12           | เงื่อนไขการรับประกันและข้อกำหนดอื่นๆ<br>12.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้ง<br>เป็นผู้แทนจำหน่าย จากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการ<br>พิจารณา                                                                                                                                                                                                                                                           |             |
|              | 12.2 ผู้เสนอราคาจะต้องมีมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพขององค์กร (Quality<br>Management System) ISO 9001:2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |             |
|              | 12.3 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องมีสาขาที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นของผู้<br>ผลิตระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ตั้งอยู่ในจังหวัด<br>นครราชสีมา ระบุที่อยู่หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ มีโรงงานที่ได้มาตรฐาน,<br>เปิดดำเนินการมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี มีเจ้าหน้าที่เทคนิคและช่างผู้ชำนาญการสามารถบริการ<br>งานซ่อมได้ทันที เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมแนบภาพถ่ายสถานที่จริง<br>และภาพ.20 ของสาขาเพื่อประกอบการพิจารณา |             |

อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศและอธิบดีพาณิชย์  
1.  ประธานกรรมการ  
2.  กรรมการ  
3.  กรรมการ  
4.  กรรมการ  
5.  กรรมการ



คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ<br>ที่ | รายการ                                                                                                                                                           | จำนวน/หน่วย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|              | 12.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก เครื่องจักรรุ่นที่เสนอ และกราฟแสดงสมรรถนะ (Engine Performance Curve) ของเครื่องยนต์                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|              | 12.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ<br>ทำการตรวจเช็คค่าใช้จ่ายโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|              | 12.6 ผู้ขายจะต้องมีการอบรม รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน แนะนำการใช้งานและ<br>การบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ เป็นเวลา 1 วัน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|              | 12.7 สีของตัวรถเป็นสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เครื่องหมายและข้อความตามความต้องการ<br>ของผู้ซื้อที่กำหนด                                                           | คณะกรรมการกำหนดพัสดุ<br>1.  ประธานกรรมการ<br>2.  กรรมการ<br>3.  กรรมการ<br>4.  กรรมการ<br>5.  กรรมการ |
|              | 12.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 150 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|              | 12.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นของส่วนราชการโดย<br>ผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบดคล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน

| ลำดับ | รายการ                        | จำนวน/หน่วย |
|-------|-------------------------------|-------------|
| ที่   |                               |             |
| 12.10 | เดมน์น้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ |             |

  
..... ประธานกรรมการ


(นายเมตติวิทย์ เรืองสุขพิพัฒนะ)

นักบริหารงานช่าง ระดับสูง

  
..... กรรมการ

(นายวิสา นราเยี่ยม)

นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

  
..... กรรมการ

(นายจักรวาล คงจิตร์คำ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

ส.อ.   
..... กรรมการ

(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

  
..... กรรมการ

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน