

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเข็น น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน จำนวน 1 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา
3. วงเงินงบประมาณ 11,000,000.-บาท (สิบเอ็ดล้านบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง วันที่ 19 เม.ย. 2567  
เป็นเงิน 11,000,000.-บาท (สิบเอ็ดล้านบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย ปรากฏตามรายละเอียดราคากลาง (แนบท้าย)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 บริษัท จตุวิศว์ จำกัด สำนักงานเลขที่ 137/1 ถนนเทศบาลนิมิตใต้ แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร.0-2591-7181
  - 5.2 บริษัท ดี พาร์ท จำกัด สำนักงานเลขที่ 33 ซอยจันทน์ 18/7 แยก 23 แขวงทุ่งวัดดอน เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120 โทร.081-6855347 โทรสาร 02-300-8148
  - 5.3 บริษัท ยูอิตัลไทย อุตสาหกรรม จำกัด สำนักงานเลขที่ 2013 อิตัลไทย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ บางกะปิ ห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. 02-319-1031-40
  - 5.5 บริษัท ชันมอเตอร์ เวิร์ค จำกัด สำนักงานเลขที่ 2/5 หมู่ที่ 11 ตำบลนาป่า อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000 โทร.083-007-4884
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 

6.1 นายวิสา นราเทียม	ตำแหน่ง	นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง	ประธานกรรมการ
6.2 จ.อ.เวนิช บรมโคตร	ตำแหน่ง	นายช่างเครื่องกลอาวุโส	กรรมการ
6.3 นายจักรวาล คงจิตรคำ	ตำแหน่ง	นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน	กรรมการ
6.4 ส.อ.ณัฐพงษ์ ชำนาญ	ตำแหน่ง	นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน	กรรมการ
6.5 นายเอกรัฐ เทียงประเทศ	ตำแหน่ง	นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน	กรรมการ

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายวิสา นราเทียม)

นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

(ลงชื่อ) จ.อ.



กรรมการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(เวนิช บรมโคตร)

(นายจักรวาล คงจิตรคำ)

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ) ส.อ.



กรรมการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

อนุมัติ






(นางยลดา หวังศุภกิจโกศล)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครราชสีมา



ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุก น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
1	<p>รถบรรทุกใช้งานแบบใช้งานพื้นเรียบ (Hydraulic Truck crane) ขนาดยกไม่ต่ำกว่า 20 ตัน</p> <p>คุณลักษณะทั่วไป</p> <p>1.1 เป็นรถบรรทุกใช้งานแบบใช้งานพื้นเรียบ (Hydraulic Truck crane) ทำงานโดยระบบไฮดรอลิก</p> <p>ความสามารถในการยกไม่ต่ำกว่า 20 ตัน ยกหมุนได้ 360 องศา พร้อมอุปกรณ์ที่รัศมียกไม่น้อยกว่า 3 เมตร</p> <p>1.2 ทำความเร็วสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 85 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p> <p>1.3 ความสามารถในการขึ้นลาดชันไม่น้อยกว่า 40 %</p> <p>1.4 เป็นผลิตภัณท์ใหม่ หรืออยู่ในสายการผลิตของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>1.5 เป็นรถบรรทุกใช้งานแบบขับเคลื่อนสองเพลาหลัง</p>	1	คัน	11,000,000	11,000,000
2	<p>เครื่องยนต์</p> <p>2.1 เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ได้รับมาตรฐานทางด้านการควบคุมมลพิษจาก</p> <p>เครื่องยนต์มีค่าความตรฐาน ยูโร 3 ระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>2.2 เครื่องยนต์มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 220 กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบ/นาที</p> <p>2.3 เครื่องยนต์มีแรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,100 นิวตันเมตร ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 1,600 รอบ/นาที</p>				
3	<p>ตัวรถยนต์</p> <p>3.1 เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นผลิตภัณท์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปพร้อมใช้งาน</p> <p>3.2 ความยาวช่วงล้อ วัดจากค่าเฉลี่ยกึ่งกลางเพลาคู่หน้าถึงค่าเฉลี่ยกึ่งกลางเพลาคู่หลัง ไม่น้อยกว่า 5,100 มิลลิเมตร</p> <p>3.3 น้ำหนักของตัวรถ (Gross Weight) ไม่เกิน 30,000 กิโลกรัม</p>				

ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุก น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า ๒๐ ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
	3.4 ความกว้างของรถ (Overall width) ไม่น้อยกว่า 2,400 มิลลิเมตร				
	3.5 ความยาวของตัวรถ (Overall Length) ไม่น้อยกว่า 12,000 มิลลิเมตร				
	3.6 ความสูงของรถ (Overall Height) ไม่น้อยกว่า 3,300 มิลลิเมตร				
	3.7 ห้องพนักงานขับเป็นแบบพวงมาลัยอยู่ด้านขวาตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ				
	ที่นั่งคนขับเป็นแบบปรับเลื่อนได้ มีระบบกันสะเทือนพร้อมเข็มขัดนิรภัย				
	3.8 ห้องคนควบคุมเครื่อง ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ที่นั่งคนควบคุมเป็นแบบปรับเลื่อนได้				
	3.9 มีกระจกมองหลัง และกระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา มองได้ชัดเจนปรับมุมการมองได้				
	3.10 มีอุปกรณ์สำหรับเกี่ยวกับรถทั้งด้านหน้าและด้านหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	3.11 ติดตั้งอุปกรณ์และแม่สะท้อนแสงชนิด Retro Reflective ที่ตัวรถ โดยมีคุณสมบัติตามประกาศที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด				
4	ระบบส่งกำลัง				
	4.1 มีเกียร์ดินหน้าไม่น้อยกว่า 8 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือมากกว่า พร้อมสัญญาณเตือนเมื่อเข้าเกียร์ถอยหลัง				
	4.2 คลัตช์มีระบบช่วยผ่อนแรงหรือตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต				
5	ระบบบังคับเลี้ยว				
	5.1 ระบบบังคับเลี้ยว ตามมาตรฐานผู้ผลิต				

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเครน น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
6	ระบบเบรก				
	6.1 มีระบบห้ามล้อฉุกเฉิน ตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	6.2 มีระบบห้ามล้อสำหรับจอด ตามมาตรฐานผู้ผลิต				
7	ขาหยั่ง				
	7.1 ขาหยั่ง (Outriggers) มีไม่น้อยกว่า 4 ชุด				
	7.2 เป็นแบบการทำงานโดยระบบไฮดรอลิคทั้งการ ยืด-หด และการ ขึ้น-ลง				
	7.3 สามารถควบคุมการทำงานได้จากด้านข้างของตัวรถทั้ง 2 ด้าน				
	7.4 ขาหยั่งแต่ละชุดสามารถทำงานอิสระจากกันได้				
	7.5 มีแผ่นรองขาหยั่งทำด้วยวัสดุคุณภาพดีมีความแข็งแรง ไม่น้อยกว่า 5 แผ่น				
8	แขนยก (Boom)				
	8.1 เป็นแบบ Telescopic จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ท่อน ทำงานโดยระบบไฮดรอลิค				
	8.2 ความยาวยืดสุดของแขนไม่น้อยกว่า 30 เมตร				
	8.3 มุมยกแขนยกได้ไม่น้อยกว่า 75 องศา				
	8.4 มีก้านหลักและก้านช่วย เป็นแบบทำงานโดยมอเตอร์ไฮดรอลิค				
	8.5 สลิงขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิตมีค่าแรงดึงสูง				
	8.6 ควบคุมการทำงานได้จากห้องควบคุมเครน				

ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถเข็น น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
9	ล้อยและยาง				
	9.1 เป็นล้อยและยาง ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต				
	9.2 มีล้อยและยางอะไหล่ขนาดเดียวกันติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม จำนวน 1 ชุด				
10	ระบบไฟฟ้า				
	10.1 แบบเตอरी ขนาดความจุกระแสไฟฟ้าของแบบเตอरीตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	10.2 มีโคมไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วน ถูกต้องตามกฎกระทรวงที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามความจำเป็นในการใช้ปฏิบัติงาน				
	10.3 ติดตั้งโคมไฟสัญญาณฉุกเฉินสีเหลือง บนหัวถัง จำนวน 1 ชุด				
	10.4 มีโคมไฟส่องสว่างสำหรับการทำงานเวลากลางคืน จำนวน 2 ดวง				
11	ระบบช่วยควบคุมการทำงานอัตโนมัติ				
	11.1 เป็นแบบตามมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต				
	11.2 มีสัญญาณเตือนและตัดการทำงานก่อนเกิดการยกน้ำหนักเกินขีด				
	11.3 แสดงค่าน้ำหนักที่สามารถยกได้				
	11.4 แสดงค่าน้ำหนักที่กำลังยกจริง				
	11.5 แสดงค่ารัศมีของกรวยยก				

ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุก น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
	11.6 แสดงค่ามูลค่าของแขนยก				
	11.7 แสดงค่าความยาวของแขนยก				
12	ระบบความปลอดภัย				
	12.1 มีระบบป้องกันการยกน้ำหนักเกินขีดทุกลักษณะการทำงาน				
	12.2 มีระบบป้องกันความเสียหายของระบบไฮดรอลิกทุกวงจรถางงาน				
	12.3 มีระบบป้องกันการทรุดตัวของระบบยกเมื่อยกของค้างไว้				
	12.4 มีระบบป้องกันการยุบตัวของกระบอกไฮดรอลิก				
	12.5 ติดตั้งถังดับเพลิง จำนวน 1 เครื่องในตำแหน่งที่เหมาะสม				
13	สีและเครื่องหมาย				
	13.1 สีตัวรถและตราสัญลักษณ์ตัวอักษร หน่วยงานเป็นผู้กำหนดซึ่งจะกำหนดภายหลัง				
14	เครื่องมือ และอุปกรณ์ประจํารถ				
	14.1 มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงาน				
	14.2 มิเตอร์บอกระยะการเดินทาง				
	14.3 เกจวัดรอบของเครื่องยนต์				
	14.4 เกจวัดความเร็วในการเดินทาง				
	14.5 เกจวัดอุณหภูมิเครื่องยนต์				

ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถแทรก รั่น น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
	14.6 เกจวัดการประจุไฟของแบตเตอรี่				
	14.7 เกจวัดความดันน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์				
	14.8 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง				
	14.9 มีสัญญาณเสียงขณะถอยหลัง				
	14.10 มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆครบตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	14.11 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด				
	14.12 แม่แรงไฮดรอลิคขนาดเหมาะสมกับตัวรถยนต์				
	14.13 กล้องโพลหะใส่เครื่องมือ 1 กล้อง พร้อมอุปกรณ์กล้อง				
	14.14 ประแจถอดน็อตล้อ จำนวน 1 ชุด				
	14.15 ประแจแหวน จำนวน 1 ชุด ไม่น้อยกว่า 10 ตัว				
	14.16 ประแจปากตาย จำนวน 1 ชุด ไม่น้อยกว่า 10 ตัว				
	14.17 ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 250 มม. 1 ตัว				
	14.18 ค้อนขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 ปอนด์ 1 อัน				
	14.19 กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 กระบอก				
	14.20 สายพ่วงแบตเตอรี่ทองแดงใหญ่ 1 ชุด	1			

ราคาากลาง


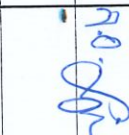
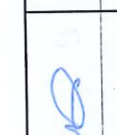
ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุกน้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
	14.21 โยชยกของแบบห้วง 4 ขา ขนาดรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 20 ตัน ความยาวไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร				
	พร้อมอุปกรณ์ครบชุด จำนวน 2 ชุด				
	14.22 สายพานยกวัสดุผลิตจาก Polyester 100% ยกน้ำหนักได้ 10 ตัน มีห้วง หัว-ท้าย ยาว 5 เมตร จำนวน 2 เส้น และยาว 3 เมตร จำนวน 2 เส้น				
	14.23 โยชยกของ ขนาดรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 20 ตัน ยาว 5 เมตร มีห้วง หัว-ท้าย จำนวน 2 เส้น				
	14.24 โยชยกของ ขนาดรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 10 ตัน ยาว 5 เมตร มีห้วง หัว-ท้าย จำนวน 2 เส้น				
	14.25 ห่วงสเก็มนอกน้ำหนัก ขนาด 5 ตัน , 10 ตัน , 20 ตัน อย่างละ 4 ตัว				
	และอุปกรณ์ที่บริษัทผู้ผลิตจัดให้เพิ่มเติมตามความเหมาะสมกับราคาและการใช้งาน				
15	<b>การรับประกันและซื้อกำหนดอื่นๆ</b>				
	15.1 รถยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ ที่ตั้งมาแล้วไม่น้อยกว่า 3 ปี เพื่อให้การบริการซ่อมบำรุง และจัดหาอะไหล่				
	15.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (แนบใบเอกสารรายละเอียดในวันที่ยื่นเสนอราคา)				



ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุก นำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
	15.3 ถ้าผู้ยื่นข้อเสนอมิใช่บริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ผู้ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตจะต้องแนบ ต้นฉบับหนังสือยินยอมให้สาขานั้นๆ ในการให้บริการหลังการขายจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศ ที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยตรงจากผู้ผลิต ในวันยื่นเอกสารประกวดราคาเพื่อประกอบการพิจารณา				
	15.4 เป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน				
	15.5 ผู้ขายต้องแนบแคตตาล็อกที่แสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามที่ทางราชการต้องการ กรณีที่แคตตาล็อก แสดงรายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะไม่ครบถ้วนตามข้อกำหนดของทางราชการจะต้องมีหนังสือรับรอง จากบริษัทผู้ผลิตว่าสามารถผลิตได้ตามข้อกำหนดของทางราชการ และเป็นการผลิตตามสเปกการผลิตในปัจจุบัน โดยให้แนบมาพร้อมกับการยื่นเอกสารประกวดราคา เช่น 1. กราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์ 2. กราฟและตารางการยกน้ำหนัก 3. รายละเอียดแสดงขนาดต่างๆ และน้ำหนักของตัวรถ				
	15.6 หนังสือคู่มือการใช้รถและเครื่อง คู่มืออะไหล่และคู่มือการซ่อม จำนวน 2 ชุด				

ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุก นำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
15.7	ต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเป็นระยะเวลา 2 ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุด หรือเสียหายระหว่างการรับประกัน มิใช่การผลิตพลาตของเจ้าหน้าที่ผู้ใช้งาน ผู้ขายจะต้องส่งช่างผู้ชำนาญมาทำการตรวจสอบทันที โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆทั้งสิ้น				
15.8	ผู้ขายจะต้องให้บริการตรวจเช็คและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ชั่วโมงการทำงาน ตามระยะเวลาของการบำรุงรักษาทุกๆ ๕๐ ชั่วโมงการทำงานจนถึง ๒,๐๐๐ ชั่วโมงการทำงาน				
15.9	ติดตั้งเครื่องแสงกันความร้อนไม่น้อยกว่า 40%				
15.10	รถที่จะส่งมอบและอุปกรณ์ต้องอยู่ในสภาพพร้อมทำงานได้ทันที มีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มถังมีเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันหล่อลื่นตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต				
15.11	ผู้ขายจะต้องจัดการอบรมโดยช่างเทคนิคและผู้ชำนาญการเกี่ยวกับรถบรรทุก ให้กับเจ้าหน้าที่และพนักงาน การใช้งานและการบำรุงรักษา ให้กับเจ้าหน้าที่และพนักงานของหน่วยงานในมีความเข้าใจในการใช้งาน และการบำรุงรักษาได้ ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 วัน หรือตามความเหมาะสมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม				
15.12	ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนกับสำนักงานขนส่งจังหวัดนครราชสีมา ให้เสร็จเรียบร้อยก่อนทำการเบิกจ่ายเงิน โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด				

ราคาากลาง

ครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถบรรทุก น้ำหนักการใช้งานไม่น้อยกว่า 20 ตัน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	เป็นเงิน (บาท)	เป็นเงิน (บาท)
15.13	ผู้ขายจะต้องจัดทำประกันตาม พร.บ.คุ้มครองผู้บริโภคจากการปลอม มาพร้อมกับการส่งมอบ โดยให้มีอายุ				
	เอาประกันคนละหนึ่งฉบับจากวันที่ส่งมอบรถไม่น้อยกว่า 1 ปี ทั้งนี้ค่าใช้จ่ายในการจัดทำประกัน ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบ				
15.14	ผู้ขายจะต้องติดตั้งเครื่องรับที่สัญญาณการเดินทางของรถที่ใช้ในการขนส่ง (GPS) ที่มีคุณสมบัติและระบบ				
	การทำงานของเครื่องติดตามประกาศกรมการขนส่งทางบกฉบับล่าสุด				
15.15	ผู้ขายจะต้องทำการส่งมอบรถ ณ สถานที่ราชการกำหนด ภายใน 180 วัน				
	นับถัดจากวันลงนามในสัญญา				
รวมเป็นเงิน					11,000,000

(สิบเอ็ดล้านบาทถ้วน)

..... ประธานกรรมการ

(นายวิสา นราทิตย์ม)

นักบริหารงานช่าง ระดับกลาง

..... กรรมการ

(นายจักรวาล คงจิตรศักดิ์)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

จ.อ..... กรรมการ

(เวนิช บรมโคตร)

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

ส.อ..... กรรมการ

(ณัฐพงษ์ ชำนาญ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

..... กรรมการ

(นายเอกรัฐ เทียงประเทศ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน